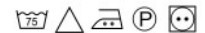


Ref. 8828

TECHSALEXANDRA 2112

ProtectiveWear 

| PARÁMETRO | MÉTODO | VALOR | UNIDADES | TOLERANCIA |
|---------------------------|------------------------------|--|------------------|------------|
| Ligamento | UNE 40.161 | Sarga 2/1 Z | | |
| Composición | UNE 40.110 | Lenzing™ FR 64% Meta - Aramida 30% Para - Aramida 5% Fibra Antiestatica 1% | | +/- 3% |
| Peso | UNE 40.339 | 240 | g/m ² | +/- 5% |
| Ancho total | UNE-EN 1773 | 160 | cm | +/- 1 |
| Ancho útil | UNE-EN 1773 | 158 | cm | +/- 1 |
| | | URDIMBRE | TRAMA | |
| Resistencia a la tracción | UNE-EN ISO 13934-1 | 800 | 600 | N |
| Resistencia al rasgado | UNE-EN ISO 13937-2 | 20 | 20 | N |
| Pilling | UNE-EN ISO 12945-2 | 4 | | |
| Abrasión | UNE-EN ISO 12947-2 | 50.000 @ 12 kPa | ciclos | |
| Estabilidad dimensional | UNE-EN ISO 5077 5 x 75 °C | -3 | % | |



| SECTORES | NORMATIVAS | NIVEL |
|---|---------------------------|--|
| Industria - Petroquímica | UNE-EN ISO 11612:2018 | A1 A2 B1 C1 F1 |
| Industria - Eléctrica | UNE-EN 1149-5:2018 | PASS |
| Bomberos y Forestales | UNE-EN 13034:2005+A1:2009 | Type 6 |
| | IEC 61482-1-1:2019 | ATPV = 12 cal/cm ² (*) ELIM = 10 cal/cm ² (*) |
| ACABADOS | NFPA 2112:2018 | PASS |
| Es necesario aplicar el acabado FC para certificación de prenda EN 13034. | ASTM F1930-15 | Burned area = 20,59% |
| | AS/NZS 4399:2017 | 50+ |

En caso de lavandería industrial, asegúrese de realizar pruebas para adaptar las condiciones de lavado y secado a cada producto.