


Ref. 8912

# TECHS NX260

 ProtectiveWear 

PARÁMETRO	MÉTODO	VALOR	UNIDADES	TOLERANCIA
Ligamento	UNE 40.161	Ripstop		
Composición	UNE-EN ISO 1833-1:20	Modacrilico 44% Algodon 30% Poliamida 6.6 FR 20% Para - Aramida 5% Fibra Antiestatica 1%		+/- 3%
Peso	UNE 40.339	260	g/m <sup>2</sup>	+/- 5%
Ancho total	UNE-EN 1773	160	cm	+/- 1
Ancho útil	UNE-EN 1773	158	cm	+/- 1
		URDIMBRE	TRAMA	
Resistencia a la tracción	UNE-EN ISO 13934-1	800	600	N
Resistencia al rasgado	UNE-EN ISO 13937-2	30	30	N
Pilling	UNE-EN ISO 12945-2	4		
Abrasión	UNE-EN ISO 12947-2	100.000 @ 12 kPa	ciclos	
Estabilidad dimensional	UNE-EN ISO 5077 5 x 75 °C	-3	%	

## SECTORES

Industria - Eléctrica  
Industria - Petroquímica  
Soldadores

## ACABADOS

Es necesario aplicar el acabado FC para certificación de prenda EN 13034.

## OBSERVACIONES

Versión disponible en amarillo HV. Consultar artículo TECHS NX260 HV (ref 8912).

Disponibles tras 50 [20(\*)] ciclos de lavado industrial (ISO 15797):

- ISO 11612 (A1 A2 B1 C1 E3 F1)
- ISO 11611 (Clase 1), EN 1149-5, ISO 15384, EN 16689
- IEC 61482-2 (APC=2)
- (\*) EN 13034 (Type 6)

(\*\*) Resultado obtenido en combinación con TECHSALEXANDRA 180 (ref 8960), colores plancha

*En caso de lavandería industrial, asegúrese de realizar pruebas para adaptar las condiciones de lavado y secado a cada producto.*

## NORMATIVAS

NORMATIVAS	NIVEL
UNE-EN ISO 11612:2018	A1 A2 B1 C1 E2 F1
UNE-EN ISO 11611:2018	Class 1
UNE-EN 1149-5:2018	PASS
UNE-EN ISO 20471:2013	Blue Contrast Black Contrast Grey Contrast
UNE-EN 13034:2005+A1:2009	Type 6
ISO 15384:2018	PASS
UNE-EN 16689:2017	PASS
IEC 61482-1-1:2019	ATPV = 11 cal/cm <sup>2</sup>
IEC 61482-1-1:2019	ATPV= 31 cal/cm <sup>2</sup> (**)
ASTM F1506-18	ATPV = 12 cal/cm <sup>2</sup>
IEC 61482-2:2018	APC = 1 APC = 2 (**)